

TAGUNGSGEBÜHR

670,00 Euro mehrwertsteuerfrei.
Die Teilnehmer erhalten eine Teilnahmebescheinigung.

ANSPRECHPARTNER

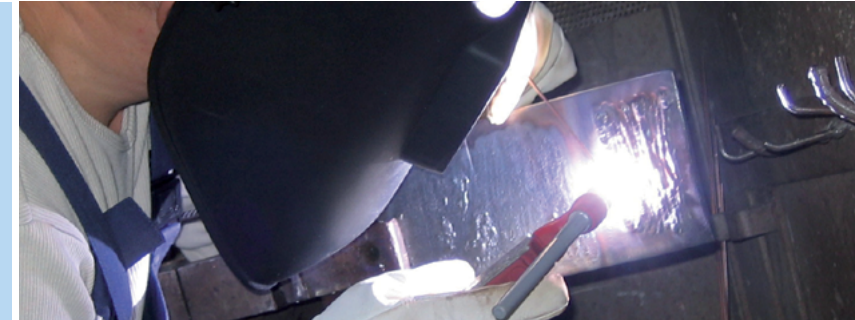
Abteilung *Aus- und Weiterbildung*
Frau R. Bulunmaz (organisatorisch)
Tel.: 0511 219 62-26 Fax: 0511 219 62-76
E-Mail: bulunmaz@slv-hannover.de

Herr Dipl.-Ing. (FH) J. Lehmann (fachlich)
Tel.: 0511 219 62-87
E-Mail: lehmann@slv-hannover.de

ANMELDUNG UND TEILNAHME

Bitte senden Sie uns Ihre Anmeldung per E-Mail oder [online](#) zu.
Unsere Anmeldebestätigung erhalten Sie umgehend.

Hinweis: Zur besseren Lesbarkeit wird in diesem Flyer die männliche Form verwendet. Die verwendeten Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörter beziehen sich grundsätzlich aber auf alle Geschlechter.



SEMINAR

DURCHFÜHRUNG VON SCHWEISSERPRÜFUNGEN NACH DIN EN ISO 9606-1 UND BEDIENERPRÜFUNGEN NACH DIN EN ISO 14732

09. April 2024

Hannover



**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover**

Am Lindener Hafen 1
30453 Hannover

T +49 511 21962-0

weiterbildung@slv-hannover.de

www.slv-hannover.de

www.slv-hannover.de



DURCHFÜHRUNG VON SCHWEISSERPRÜFUNGEN NACH DIN EN ISO 9606-1 UND BEDIENERPRÜFUNGEN NACH DIN EN ISO 14732

VORWORT

Grundsätzlich müssen im gesetzlich „geregelten Bereich“ die Schweißarbeiten durch einen geprüften Schweißer ausgeführt werden. Hierbei wird nicht unterschieden, ob ein Schweißer in der Werkstatt oder auf der Baustelle schweißt.

Die Schweißerprüfung liefert den Nachweis, dass das ausführende Schweißpersonal über die notwendige Handfertigkeit für den jeweiligen Schweißprozess verfügt. Wird im Schweißprozess sogar ein mechanisiertes bzw. vollautomatisiertes Schweißverfahren eingesetzt, genügt die normale Schweißerprüfung nicht mehr, um das ausführende Schweißpersonal für Schweißarbeiten zu qualifizieren. Bei der dann notwendigen Bedienerprüfung nach DIN EN ISO 14732 kommt es nicht auf die Handfertigkeit, sondern auf das Verstehen des Schweißprozesses und die Bedienung der Schweißanlage an. Das eingesetzte Schweißpersonal muss zeigen, dass es die Schweißmaschine und auch den Schweißprozess beherrscht.

In diesem Seminar werden die Bestandteile der Normenreihe DIN EN ISO 9606 sowie der DIN EN ISO 14732 vorgestellt und deren Anwendung bei der fachgerechten Abnahme von Schweißer-/ Bedienerprüfungen erläutert. Im Vordergrund stehen die Themen Geltungsbereich, Prüfstückauswahl, Durchführung der Schweißung, fachkundliche Prüfung und Auswertung, Sicht- und Bruchprüfung (mit praktischen Übungen), Ausstellen der Prüfungsbescheinigung, Geltungsdauer.

TEILNEHMER

Schweißaufsichtspersonen (SFI / ST / SFM), Geschäftsführer von Schweißbetrieben, verantwortliche für die Schweißerei

PROGRAMM

Dienstag

09. April 2024

09:00 Uhr Begrüßung

09:15 Uhr **Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1 - die Feinheiten**
Geltungsbereich, Gültigkeitsdauer, Abnahmeanforderungen und Ausstellung der Prüfungsbescheinigung

10:45 Uhr Pause

11:00 Uhr **Abnahme von Schweißerprüfungen nach Anwendungsnormen**
Anwendungsbereich Stahlbau, DGRL, Rohrleitungsbau, Umsetzung des DVS-Merkblattes DVS 0700

11:45 Uhr **Bedienerprüfung nach DIN EN ISO 14732 am Beispiel einer Lichtbogenbolzenschweißung**

12:30 Uhr Mittagspause

13:15 Uhr **Gruppe 1** - Abnahme einer Schweißerprüfung durch die Schweißaufsichtsperson | **Gruppe 2** - Bedienerprüfung am Beispiel Lichtbogenbolzenschweißen

14:00 Uhr **Gruppe 1** -Bedienerprüfung am Beispiel Lichtbogenbolzenschweißen | **Gruppe 2** - Abnahme einer Schweißerprüfung durch die Schweißaufsichtsperson

14:45 Uhr Pause

15:00 Uhr **Bewertung der Prüfstücke**
Sichtprüfung, ISO 5817, Bruchprüfung, Durchstrahlungsprüfung, Dokumentation

15:45 Uhr **Abschlussdiskussion und Ende des Seminars**

Änderungen vorbehalten



Hier abtrennen und per Post zurücksenden

ANMELDUNG

Durchführung von Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606-1 am 09.04.2024

Teilnehmer (Persönliche Daten)

Titel, Name, Vorname

Geburtsdag, Geburtsort

Straße, Nr.

PLZ, Ort

Telefon

E-Mail

Telefon (dienstl.)

E-Mail (dienstl.)

(Für die Zusendung der Anmeldebestätigung)

Kostenträger (Rechnungsanschrift)

Firma

Straße, Postfach

PLZ, Ort

Rechnung per E-Mail an

Unterschrift, Stempel